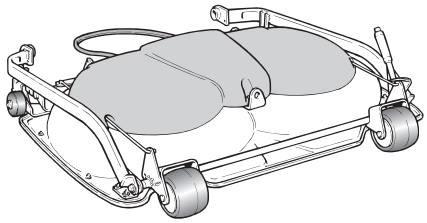
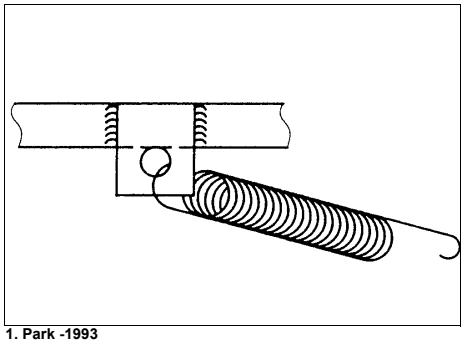
STIGA PARK

92 M

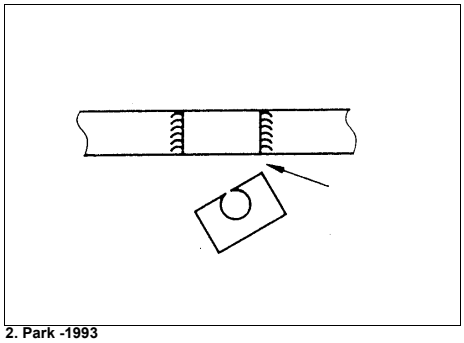
107 M



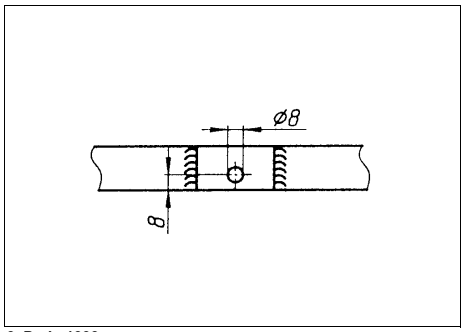
8211-3036-06



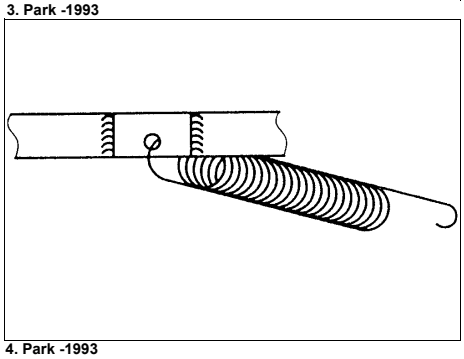
1. Park -1993



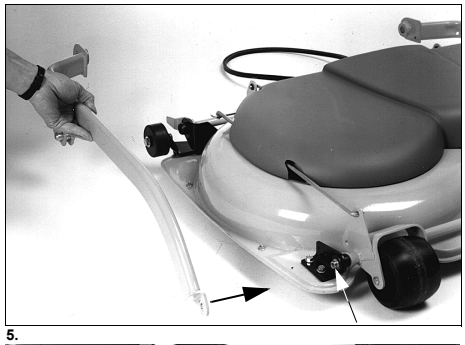
2. Park -1993



3. Park -1993

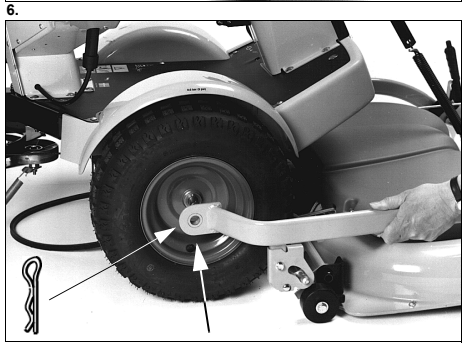


4. Park -1993

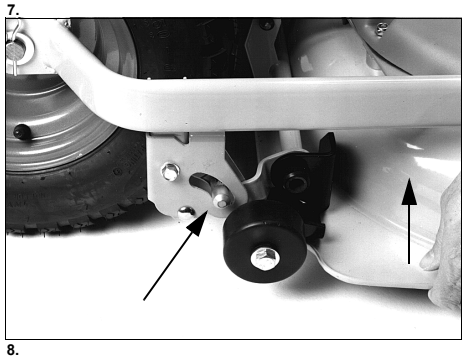


5.

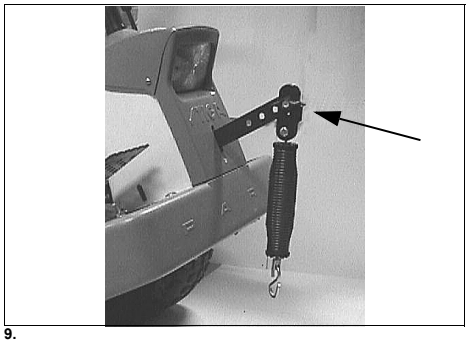
6.



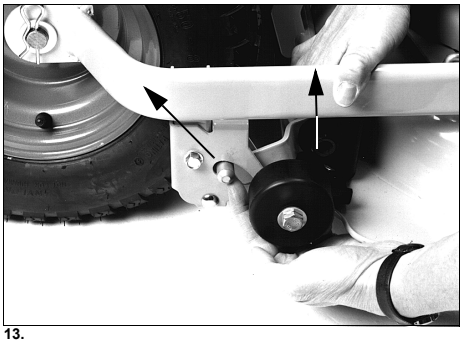
7.



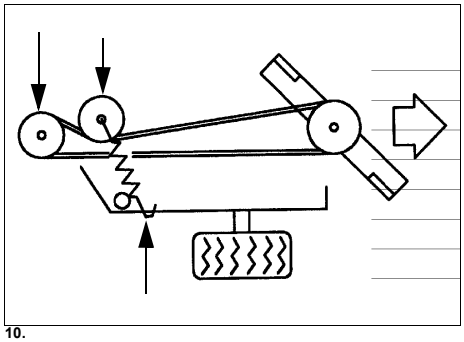
8.



9.

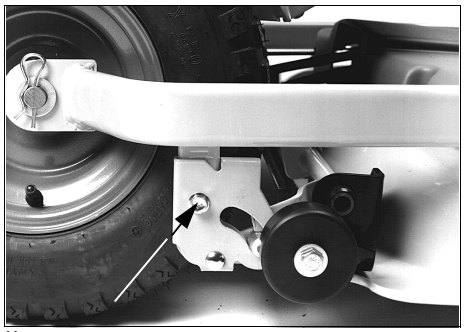


13.

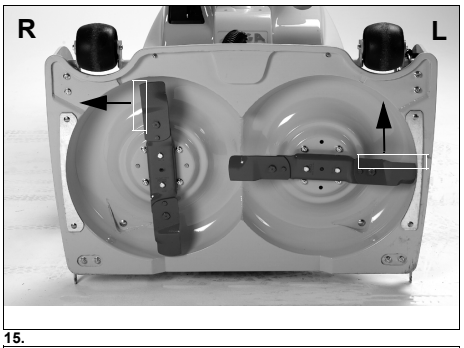


10.

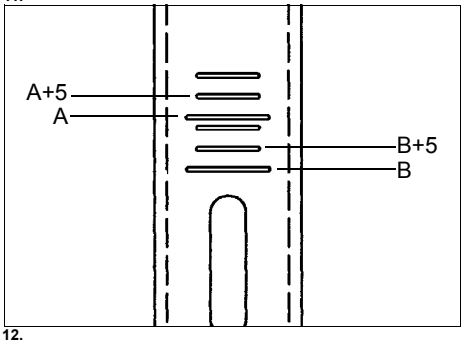
14.



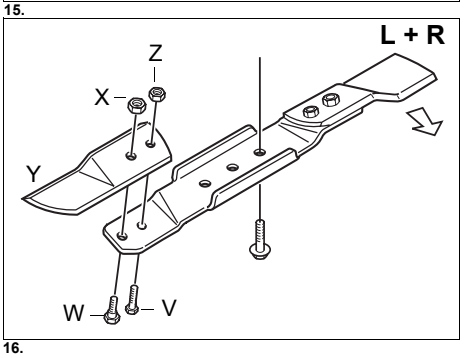
11.



15.



12.



16.

SIMBOLI

I seguenti simboli vengono utilizzati sulla macchina per ricordare l'attenzione con cui la si deve utilizzare.

Significato dei simboli:

Attenzione
Prima di utilizzare la macchina leggere attentamente il manuale di istruzioni e il manuale della sicurezza.

Attenzione
Non infilare le mani o i piedi sotto la protezione quando la macchina è in funzione.

Attenzione
Fare attenzione a eventuali oggetti sparsi. Fare attenzione a eventuali persone presenti sul posto.

Attenzione
Prima di eseguire interventi di riparazione, rimuovere il cavo della candela dalla candela stessa.

PREPARAZIONE

Modelli annuali Park fino a 1993 compreso:
Per poter utilizzare il piatto, è necessario eseguire delle modifiche sulla macchina.

1. Rimuovere la molla di ritorno del giunto articolato (fig. 1).

2. Segare i supporti della molla fino a portarli a filo dell'elemento laterale del telaio (fig. 2).

3. Eseguire un nuovo foro (Ø 8 mm) a 8 mm dal bordo inferiore dell'elemento laterale del telaio (fig. 3).

4. Montare la molla all'interno del nuovo foro (fig. 4).

INTRODUZIONE

107 M

Il piatto di taglio è disponibile in due versioni standard:
- con regolazione meccanica dell'altezza di taglio (articolo n. 13-2927).
- con regolazione elettrica di fabbrica dell'altezza di taglio (articolo n. 13-2935).

INSTALLAZIONE

BRACCI DEL PIATTO

1. Montare i bracci destro e sinistro del piatto sui due angoli anteriori del piatto di taglio. Utilizzare la vite e la rondella piana fornite (fig. 5). Serrare la vite. Dopo aver serrato la vite, i bracci del piatto devono alzarsi a abbassarsi.

2. Non fissare ancora la parte posteriore dei bracci del piatto (vedere il punto 4 successivo del paragrafo "Piatto di taglio").

PIATTO DI TAGLIO

1. Posizionare il piatto di taglio sulla parte anteriore della macchina. Regolare l'altezza di taglio massima.

2. Inserire uno dei bracci del piatto sull'articolazione di sterzo della macchina (fig. 7). Posizionare la rondella piana sull'articolazione di sterzo e fissarla con una spina di bloccaggio. Ripetere l'operazione sull'altro lato.

3. Spingere la cinghia trapezoidale sulla puleggia centrale della macchina (fig. 10).

4. Sollevare la parte posteriore del piatto oltre il fermo, fino a quando quest'ultimo cade in basso. Quando il peso del piatto poggia sulla parte superiore del fermo, l'installazione è corretta (fig. 8).

5. Tendere la cinghia tramite il tenditore. Il tenditore deve trovarsi sul lato sinistro della cinghia vista dalla posizione di guida (fig. 10).

6. Park -1999:
Fissare la molla del tenditore sul lato destro del piano (fig. 10).

7. Fissare la molla di sollevamento al sollevatore del piatto di taglio (fig.9)

8. Collegare il cavo elettrico alla presa sul lato della macchina (valido solo per articolo n. 13-2935).

REGOLAZIONE

Affinché il piatto possa tagliare in modo uniforme e corretto, è necessario che venga regolato correttamente:

1. Assicurarsi che la pressione dei pneumatici sia corretta:
Anteriore: 0,6 bar (9 psi).

Posteriore: 0,4 bar (6 psi).

2. Posizionare la macchina su un pavimento in bolla. Svitare le viti sui due lati del piatto (fig. 11).

3. Sul lato del braccio del piatto ci sono quattro linee corte e due linee lunghe. La linea lunga superiore (A) rappresenta la regolazione di base per una macchina con pneumatici da 16". La linea inferiore (B) rappresenta la regolazione per una macchina con pneumatici da 17" (fig. 12).

Nota: I modelli Park Pro16, Pro18 e Pro20 degli anni 2000 - 2003 hanno pneumatici da 17". Tutti gli altri modelli hanno pneumatici da 16".

Il piatto può essere regolato in vari modi a seconda dell'altezza dell'erba.

4a. Taglio di erba a lunghezza normale:
Regolare il piatto in modo che i bordi anteriore e posteriore della protezione siano alla stessa altezza dal terreno. Questo posizionamento garantisce il migliore "effetto multipresa", cioè l'erba viene tagliata meglio.

4b. Taglio di erba lunga:
Regolare il piatto in modo che il bordo posteriore della protezione sia più alto del bordo anteriore. Questo posizionamento consente al piatto di far uscire l'erba più facilmente dal bordo posteriore.

5. Dopo la regolazione, serrare le viti.

UTILIZZO

ALTEZZA DI TAGLIO

L'altezza di taglio è regolabile fra varie posizioni fisse, da 30 a 85 mm.

Articolo n. 13-2935:
L'altezza di taglio è costantemente variabile fra 30 e 85 mm.

Nota: Le altezze di taglio indicate sono da ritenersi valide solo se la macchina si trova su una superficie stabile.

SUGGERIMENTI PER IL TAGLIO

Per ottenere un ottimo "effetto multipresa", seguire questi suggerimenti:
- tagliare l'erba frequentemente.
- far funzionare il motore a pieni giri.
- tenere pulita la parte inferiore del piatto di taglio.
- utilizzare lame affilate.
- non tagliare erba bagnata.
- tagliare due volte (con due diverse altezze di taglio) se l'erba è alta.

ASSISTENZA E MANUTENZIONE

PREPARAZIONE

Salvo diversamente indicato, tutti gli interventi di assistenza e manutenzione devono essere eseguiti con la macchina ferma e con il motore non funzionante.

Applicare sempre il freno di stazionamento per evitare che la macchina si sposti.

Evitare partenze accidentali del motore, arrestandolo e scollegando il cavo della candela dalla candela stessa e mettendolo a terra. Scollegare il cavo negativo dalla batteria.

SUGGERIMENTI PER LA MANUTENZIONE

Per facilitare la pulizia e la manutenzione, il piatto di taglio può essere ripiegato verso l'alto:

1. Regolare l'altezza di taglio al massimo.

2. Sollevare il bordo posteriore del piatto con una mano (fig. 13).

3. Spingere il fermo verso l'alto e liberare il bordo posteriore del piatto (fig. 13).

4. Ripetere la procedura sull'altro lato.

5. Fissare il braccio tenditore sul gancio.

6. Estrarre la cinghia dalla puleggia centrale.

7. Portare il piatto in posizione verticale (fig. 14).

Quando il piatto viene riportato in posizione di lavoro, assicurarsi che il fermo cada in posizione quando il bordo inferiore del piatto stesso viene sollevato (fig. 8).

PULIZIA

La parte inferiore del piatto di taglio deve essere risciacquata dopo l'uso.

Se l'erba si è attaccata asciugandosi, utilizzare una raschiatore per pulire la parte inferiore.

Se necessario, verniciare per evitare la corrosione.

LAME

Per la sostituzione delle lame utilizzare dei guanti protettivi al fine di evitare di tagliarsi.

Controllare sempre che le lame siano ben affilate. Questa condizione è essenziale per ottenere i migliori risultati.

Controllare sempre le lame in caso di urto. Se risultano danneggiate, le parti difettose dovranno essere sostituite.

Utilizzare esclusivamente ricambi originali. I ricambi non originali possono provocare lesioni anche se sono montabili sulla macchina.

Montare le lame come illustrato nella figura 15 con il bordo contrassegnato. Il bordo ripiegato verso l'alto della lama deve essere posizionato all'interno verso il supporto della lama stessa.

Il gruppo di taglio comprende due barre portalame con due lame sostituibili Y (fig. 16). In caso di sostituzione, cambiare entrambe le lame per evitare perdite di bilanciamento.

Montare le nuove lame. Serrare correttamente le viti V e W. Coppia di serraggio: V - 9,8 Nm, W - 24 Nm.

In caso di forte urto le lame potrebbero piegarsi. Svitare il controdado X e ripiegare indietro la lama. Montare una nuova vite V originale. Serrare i controdadi X e Z.

CINGHIA DI TRASMISSIONE POSITIVA

Entrambe le lame sono motorizzate dall'interno del piatto da una cinghia di trasmissione positiva.

Se una delle lame urta un oggetto solido (per esempio una pietra), la tensione della cinghia potrebbe alterarsi. Ciò potrebbe comportare un gioco eccessivo della cinghia positiva che, a lungo termine, potrebbe danneggiare le lame.

Dopo un urto violento, controllare sempre che entrambe le lame siano ortogonali (fig. 15).

Le zone di lavoro delle due lame si sovrappongono. Se il rapporto fra queste zone di sovrapposizione delle lame viene alterato, esiste un forte rischio che le lame si urtino e quindi danneggino seriamente il piatto di taglio.

In questo caso, portare la macchina e il piatto di taglio a un'officina d'assistenza per il controllo e la riparazione.

RICAMBI

I ricambi e gli accessori originali STIGA sono stati sviluppati appositamente per le macchine STIGA. Si ricorda che i ricambi e gli accessori non originali non sono stati verificati e approvati dalla STIGA.

L'utilizzo di questi ricambi e accessori potrebbe avere effetti negativi sul funzionamento e sulla sicurezza della macchina. La STIGA declina qualsiasi responsabilità in caso di danni o lesioni causati da detti prodotti.

ACCESSORI

Per tagliare a ridosso di muri di abitazioni e pareti di delimitazione di giardini, il piatto di taglio può essere fornito di rulli di supporto agli angoli anteriori, per proteggerlo da eventuali danni.

BREVETTO – REGISTRAZIONE DI PROGETTO

La macchina e le sue parti sono coperte del seguente brevetto e registrazione di progetto:

9902299-8 (SE), SE/00/01222 (PCT)

99 1161 (SE), 499 11 740.9 (DE), M1990 000734 (IT), 577 439-443 (FR), 115326 (US)

La STIGA si riserva il diritto di eseguire modifiche sul prodotto senza previa notifica.

MOWING AHEAD

BOX 1006 · SE-573 28 TRANÅS

www.stiga.com